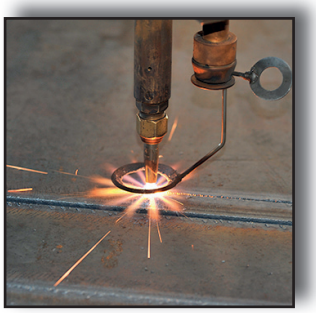
raiser

» Die Fähigkeit zu verbinden. «



Maschinenverzeichnis
10/2022

50 Jahre Know-how im Maschinenbau

Als Klaus Raiser im Jahr 1969 das Unternehmen gegründet hat, bezogen wir unser Selbstverständnis in erster Linie aus der handwerklichen Perfektion, wie sie für komplexe, hochwertige Einzelstücke notwendig ist.

Längst haben wir jedoch diese Tradition mit industriellen Produktionstechniken und einer zeitgemäßen Unternehmensführung verschmolzen. Handwerklich handeln wir immer noch in dem Sinn, dass wir jedem einzelnen Werkstück unsere besondere Aufmerksamkeit schenken. Dass dies auch in Serie möglich ist, beweisen wir täglich.

Um unseren Kunden ein leistungsfähiger Partner zu sein, wird unser Maschinenpark ständig modernisiert und die Kapazitäten erweitert. Das folgende Maschinenverzeichnis soll Ihnen einen ersten Überblick über die Leistungsfähigkeit der Klaus Raiser GmbH & Co. KG verschaffen.

Mit freundlichen Grüßen

Dr. Elmar Raiser,
Geschäftsführer

Schlosserei | Schweißerei | Schweißkörperbau

Brennschneideanlage
- Sato D 4000
  2 Brenner, *3.000 x 12.000 mm*

Sägen
- Bandsägeautomat Behringer HBP 510-723GA
  620 x 500 mm
- Kreissäge Kaltenbach KKS 450 *150 mm*

Pressen
- Werkstattpresse hydr. *100 Tonnen*
- Biegepresse hydr. *35 Tonnen*

Arbeitsplätze
- 5 Schlosserplätze mit Universaltischen
  2.400 x 1.200 mm
- 4 Demmeler-Tische
  3.800 x 1.900 mm
- 8 Schweißplätze mit Dreh-Kipptischen
  Cloos- oder EWM-Schutzgasanlagen

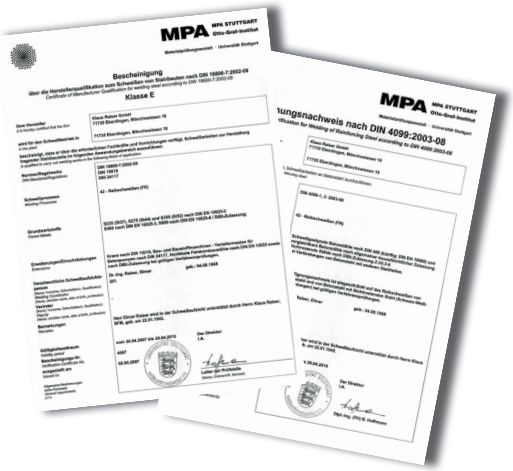
Roboterschweißanlagen
- IGM, 8 Achsen zum MAG-Schweißen
- IGM, 9 Achsen zum MAG-Schweißen
  mit 2 Werkstückmanipulatoren je 3 Tonnen
- IGM, 11 Achsen zum MAG-Schweißen
  Werkstückmanipulator 2 Tonnen

Bohren und Stanzen
- Ständerbohrmaschine Alzmetall
- Stanzmaschine Muhr und Bender KLH 700/760
- Schnellradiale Donau DR 32

Strahlen und Lackieren
- Freistrahlanlage *10.000 x 4.000 x 4.000 mm*
- Freiflächenlackieranlage 15.000 x 6.000 mm

Glühofen – Spannungsarmglühen
- Nutzbarer Ofenraum *8.000 x 4.000 x 3.000 mm*
- Maximale Ofentemperatur 1000 °C

Hallenkrane
- 2x *25 Tonnen*, 3x *20 Tonnen*, *7x 10 Tonnen*,



Reibschweißen

5 Rotationsschweißmaschinen mit einer
Stauchkraft von100 bis 1.250 KN
Schweißquerschnitte ø 8 bis 100 mm, 6.000 mm Länge

Mech. Bearbeitung | Dreherei | Fräserei

Fräsmaschinen
- Bettfräsmaschine Bimatec Soraluce TA 35
  3.500 x 1.200 x 1.500 mm, autom. Schwenkkopf
- Fahrständerfräsmaschine Soraluce SP 10000
  8.500 x 2.500 x 1.500 mm, autom. Schwenkkopf

Bearbeitungszentren
- Zayer Kairos 6000
  Werkzeugwechsel, 60 Plätze
  6.000 x 3.000 x 1.500 mm
  mit Rundtisch ø 2.500 mm
- SHW Unispeed 6
  Werkzeugwechsel, 90 Plätze
  3.000 x 1.300 x 1.300 mm
  mit Rundtisch ø 1.600 mm
- Soraluce FMT 4000
  Werkzeugwechsel, 80 Plätze
  4.000 x 1.800 x 1.300 mm
  mit Karuseldrehtisch ø 1.600 mm
- Matec 40 HV
  Werkzeugwechsel, 48 Plätze
  3.000 x 1.200 x 1.200 mm
  Rundtisch ø 1.200 mm
- Matec 40 HV
  Werkzeugwechsel, 152 Plätze
  3.000 x 1.200 x 1.200 mm
  Rundtisch ø 1.200 mm
- POSmill H800U
  5-Achsen, Werkzeugwechsel, 96 Plätze
  670 x 830 x 600 mm
  Rundtisch ø 800 mm

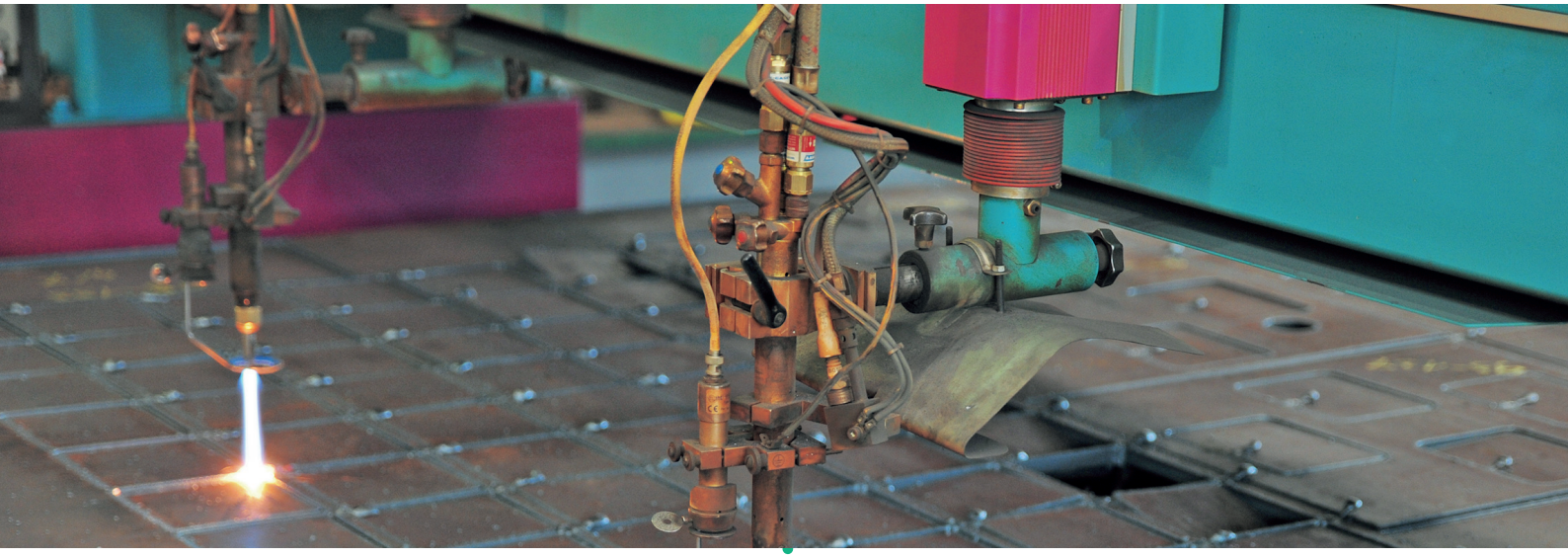
Drehen
- Boehringer, DUS 560 ti 8-fach-Revolver
  ø 315 x 1.500 mm, Zyklensteuerung
- Nakamura, WT 250 mit 6m Stangenmagazin

Messen
- Messarm Faro Platinum 2,4 m
- Faro Laser Tracker

Qualifikationen

- DIN ISO EN 1090-3 EXC 3
- Magnetpulverprüfungen
- Ultraschallprüfungen

raiser



- *Maschinenbauteile*
- *Schweißkonstruktionen*
- *Spannungsarmglühen*
- *CNC-Bearbeiten*
- *Reibschweißen*
- *Sandstrahlen*
- *Lackieren*

Klaus Raiser GmbH & Co. KG
Zeppelinring 6
71735 Eberdingen-Hochdorf
Telefon +49 7042 88105-0
Telefax +49 7042 88105-50
eMail: info@raiser.de
Internet: www.raiser.de